



Oggetto: Decreto Legislativo n. 33/2013 articolo 14 “Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico”. Dichiarazioni.

La sottoscritta Carlini Loretta, nata a Fanano (MO)_il 01/03/1949, in qualità di membro del Consiglio di Amministrazione

(specificare la carica ricoperta)

Ai fini e per gli adempimenti di cui agli articoli 2, 3 e 4 della Legge n. 441/1982, 14 e 47 del Decreto Legislativo n. 33/2013, sotto la propria personale responsabilità e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del Decreto Presidente della Repubblica n. 445/2000,

dichiara:

SEZIONE 1 - TITOLARE DI CARICA POLITICA

A. DATI REDDITUALI

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: € 40.140,00

X si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a _____
(specificare nominativo e carica politica) dichiara di essere esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Data _____

Firma _____

B. SITUAZIONE PATRIMONIALE

B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni
Comproprietà	Appartamento 5 vani	50%	Comune Monte San Pietro	
Comproprietà	Garage	50%	Comune Monte San Pietro	
Comproprietà	Appartamento 3 vani	33%	Comune Fanano (MO)	

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq.____", "fabbricato categoria catastale ____ numero vani ____".

B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
Fiat Punto	44	2002	
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

B.3 Partecipazioni in società

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

C. CARICHE E INCARICHI

Di rivestire le seguenti altre cariche:

Ente pubblico o privato (denominazione e sede)	Carica ricoperta	Periodo (3)		Compenso spettante (4)
		dal	al	

(3) indicare data di inizio e di fine assunzione carica, se viene indicata solo data di inizio si intende in corso.

(4) indicare il compenso annuo lordo se spettante.

Di svolgere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente o Società (denominazione e sede)	Incarico ricoperto	Periodo (3)		Compenso spettante (4)
		dal	al	

oppure

Di non rivestire altre cariche presso Enti pubblici o privati

Di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

D. SPESE E OBBLIGAZIONI PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Di non avere sostenuto spese né assunto obbligazioni per la propaganda elettorale nell'anno 2013

oppure

Di avere sostenuto le seguenti spese e/o obbligazioni:

SEZIONE 2 - CONIUGE E PARENTI

DATI REDDITUALI E SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

La sottoscritta Carlini Loretta, nata a Fanano (MO) il 01/03/1949, in qualità di membro del Consiglio di Amministrazione
(specificare la carica ricoperta)

dichiara inoltre:

- i parenti entro il 2° grado sotto elencati CONSENTONO/NON CONSENTONO alla pubblicità della loro situazione reddituale e patrimoniale:

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Coniuge/grado parentela	Consente/ Non consente
Bandiera Davide	Caserta 24/05/1974	figlio	non consente
Bandiera Matteo	Bologna 11/03/1976	figlio	non consente
Carlini Ovidio	Fanano 23/11/1955	fratello	non consente
Carlini Barbara	Milano 26/03/1965	sorella	non consente

Nel caso di consenso:

Quanto al coniuge _____:

A. DATI REDDITUALI

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: _____

si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a _____ dichiara che il coniuge _____ è esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Oppure

Il/la sottoscritto/a _____ nell'anno ____ non ha percepito redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

Data _____

Firma _____

B. SITUAZIONE PATRIMONIALE

B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq.____"; "fabbricato categoria catastale ____ numero vani ____".

B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

B.3 Partecipazioni in società

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

Quanto a parenti entro il secondo grado:

Cognome e nome _____ parentela _____

A. DATI REDDITUALI

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: _____

- si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a _____ dichiara che il parente (*specificare grado parentela e nominativo*) _____ è esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Oppure

Il/la sottoscritto/a _____ dichiara che il parente (*specificare grado parentela e nominativo*) _____ nell'anno _____ non ha percepito redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

Data _____

Firma _____

B. SITUAZIONE PATRIMONIALE

B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq. ____"; "fabbricato categoria catastale ____ numero vani ____".

B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

B.3 Partecipazioni in società

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società

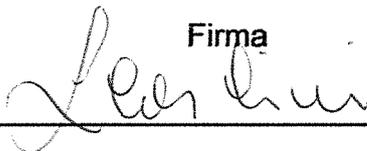
Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

Nota bene: ripetere le dichiarazioni per altri parenti entro il secondo grado, se consenzienti.

Eventuali ulteriori annotazioni/osservazioni/dichiarazioni del/la dichiarante:

Secondo quanto disposto all'articolo 2 della Legge 5/7/1982 n. 441, sul mio onore affermo che le dichiarazioni rese corrispondono al vero.

Casalecchio di Reno, 25/01/2015

Firma


Ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003 si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano gli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico;
- b) il conferimento dei dati costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati entro i termini previsti, dà luogo a una sanzione amministrativa pecuniaria da 500,00 a 10.000,00 euro a carico del responsabile della mancata comunicazione e la pubblicazione del relativo provvedimento sul sito internet dell'Amministrazione;
- d) l'eventuale mancato consenso alla pubblicazione dei dati relativi al coniuge non separato e/o a parenti entro il secondo grado, espressamente dichiarato dal titolare di organo politico nella presente dichiarazione, non è soggetto a sanzione, stante la subordinazione prevista dal legislatore a un espresso consenso da parte degli interessati;
- e) i documenti, le informazioni e i dati oggetto di pubblicazione obbligatoria ai sensi della normativa vigente, resi disponibili anche a seguito dell'accesso civico di cui all'articolo 5 del D.Lgs. n. 33/2013, sono pubblicati sul sito internet di ASC InSieme in formato di tipo aperto ai sensi dell'articolo 68 del Codice dell'Amministrazione digitale, di cui al D.Lgs. n. 82/2005, e sono riutilizzabili ai sensi dei D.Lgs. n. 36/2006, n. 82/2005 e n. 196/2003, senza ulteriori restrizioni diverse dall'obbligo di citare la fonte e di rispettarne l'integrità;
- f) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 7 del D.Lgs. n. 196/2003;
- g) presso il Responsabile per la Trasparenza può essere presa visione degli atti.

Il/La sottoscritto/a dichiara di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Casalecchio di Reno, 25/01/2015

Firma
